


## MOTOREDUCTEUR POUR REFROIDISSEUR TANK À LAIT

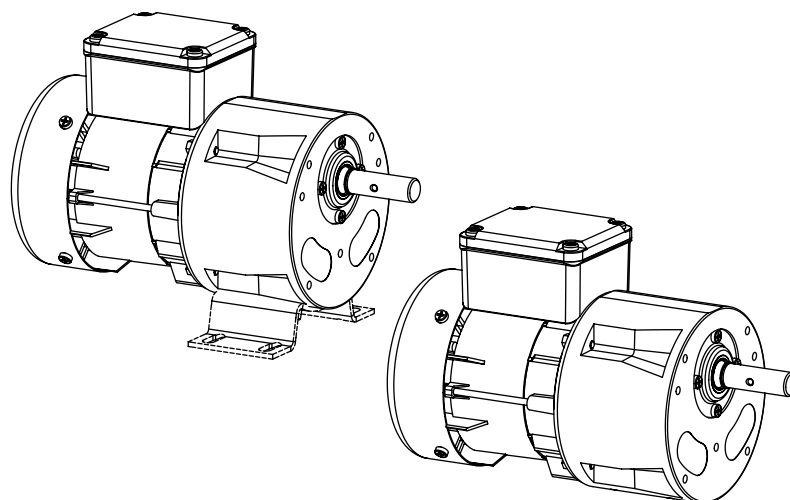
**PRÉCONISÉ POUR LES CUVES DE  
TANK À LAIT DE CAPACITÉ  
DE 3000 À 6000 LITRES**

**FAIBLE ENCOMBREMENT**

**FACILITÉ DE FIXATION**

**UNE VERSION « RENFORCÉE »  
POUR UNE MEILLEURE RÉSISTANCE  
MÉCANIQUE.**

ARBRE DE SORTIE SUR MESURE  
SELON LES SPÉCIFICATIONS DE  
VOTRE PALE D'AGITATION  
(LONGUEUR ET Ø)



### APPLICATION :

Motorisation de la pale  
d'agitation du lait

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

4 Fixations disponibles :  
voir plan

Moteur 2 pôles

Classe d'isolation : F

Classe de protection : IP44

Moteur monophasé à  
condensateur permanent,  
ou triphasé

Graissé à vie

Protecteur thermique

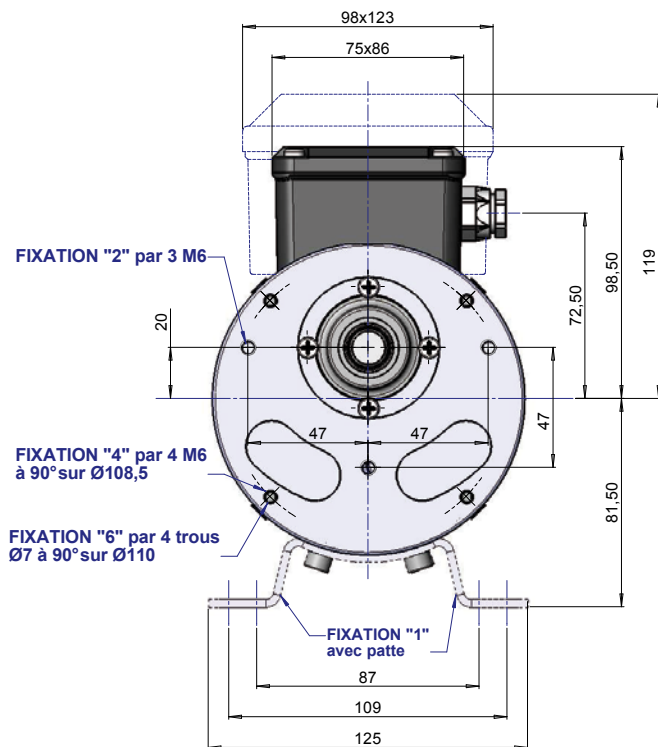
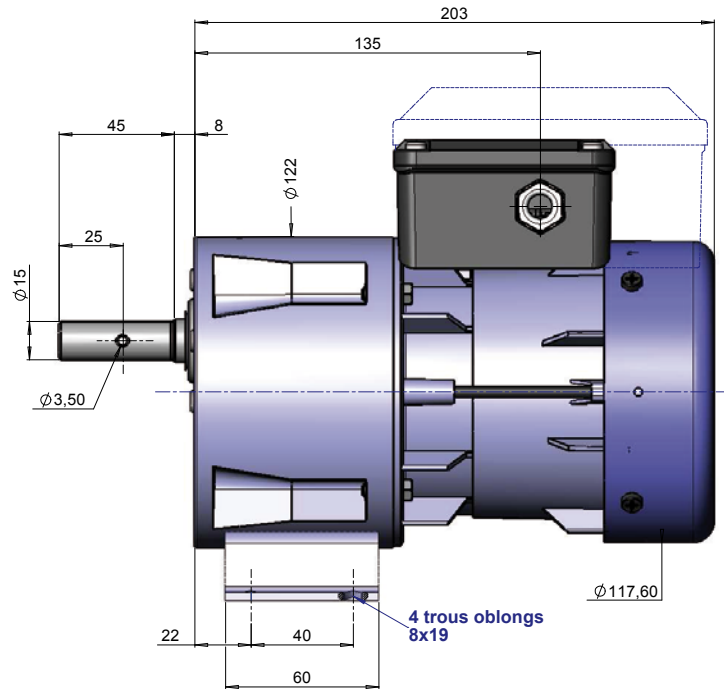
2 sens de rotation

4 positions de boîte à bornes

Caractéristiques techniques		Vitesse N2 Tr/min	Rapport de réduction N2/N1	Couple nominal m.daN		Charge maxi sur l'arbre lent (1)		Kg
Col.1	Col.2			Col.1	Col.2	Radial daN	Axial daN	
R1C 245 MB R3 245 MB	R1C 245 MBR R3 245 MBR	21	1/125	2,5	5,2	102	60	3,5
		25	1/112	2,2	4,6	96	56	
		32	1/88	1,7	3,6	88	50	
		48	1/59	1,2	2,4	78	42	

(1) Appliquée au milieu du bout d'arbre

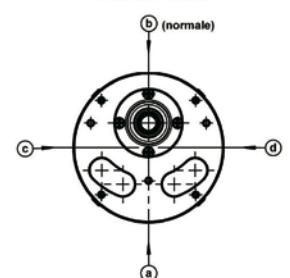
Caractéristiques moteur	Monophasé à condensateur 230 V-50 Hz	Triphasé 230/400 V 50 Hz	Couple nominal cm.N	Puissance utile W	Vitesse n1 Tr/min	Intensité sous 230 V - A	IA IN	Cd Cn	Cos
1C 245	•		24,2	71	2800	0,59	2,3	0,8	0,99
1C 245 R	•		51,2	145	2700	1,08	1,65	0,49	0,98
3 245		•	24,8	73	2800	0,42	3,25	0,97	0,79
3 245 R		•	51,2	145	2700	0,77	2,9	0,89	0,83



Position de la PATTE



Position de la BOITE A BORNES



### OPTIONS :

Protecteur thermique séparé (monophasé ou triphasé)

Classe de protection IP55

Arbre de sortie sur mesure adaptable à l'agitateur

Autres tensions et fréquences (60 Hz et 50/60 Hz)

Coupe circuit de sécurité (micro-switch intégré dans la boîte à bornes)

Moteur renforcé (roue premier train métallique)