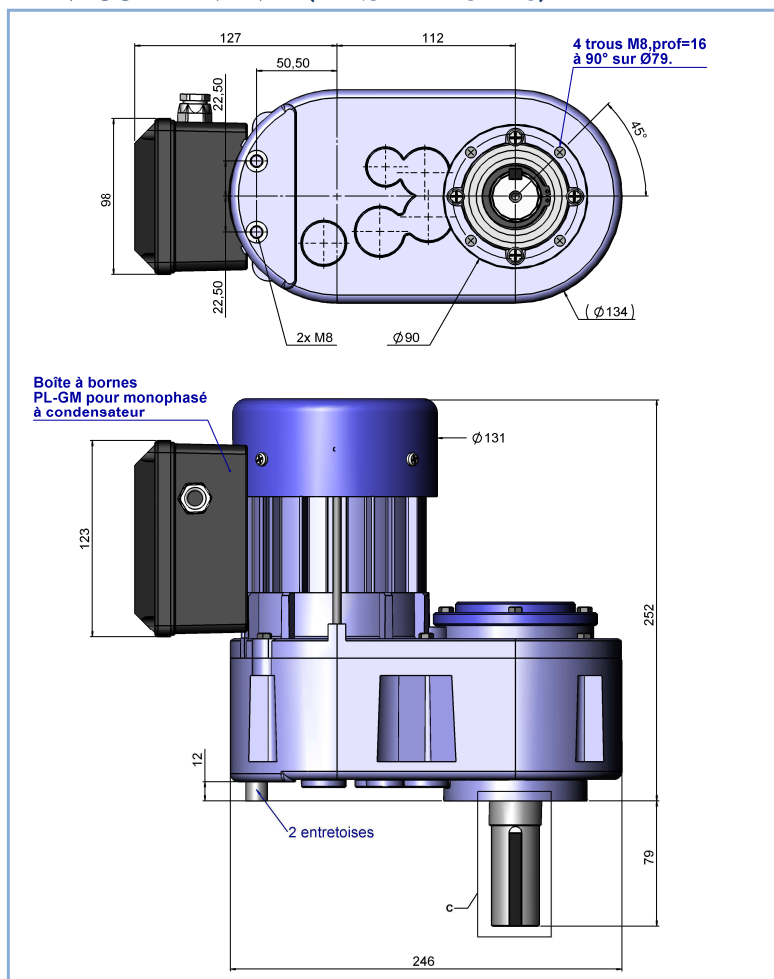


6,6 à 130 tr/mn
2,8 à 17 daN.m

ENCOMBREMENT (AVEC FIXATION P0)



RÉDUCTEUR RÉVERSIBLE
À ENGRENAGES PARALLÈLES

ARBRE PLEIN OU CREUX

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- PORTAIL AUTOMATIQUE
- AGITATEUR
- MACHINE TEXTILE
- BORNE RÉTRACTABLE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- MOTEUR ASYNCHRONE
- GRAISSÉ À VIE
- PROTECTEUR THERMIQUE
- 2 SENS DE ROTATION
- CLASSE D'ISOLATION : B
- CLASSE DE PROTECTION : IP44
- TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT : -20°C À +85°C
- HYGROMÉTRIE RELATIVE JUSQU'À 95%

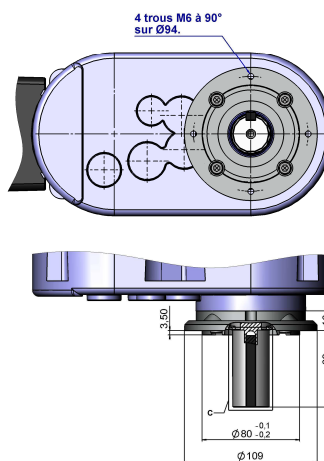
OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE :

- FREIN À APPEL OU MANQUE DE COURANT (24 V OU 230 V À PONT DE DIODES INTÉGRÉ) AVEC OU SANS DÉVERROUILLAGE MANUEL
- TENSIONS ET FRÉQUENCES SPÉCIALES
- CLASSE D'ISOLATION : F
- CLASSE DE PROTECTION : IP55
- ARBRE DE SORTIE SELON CAHIER DES CHARGES

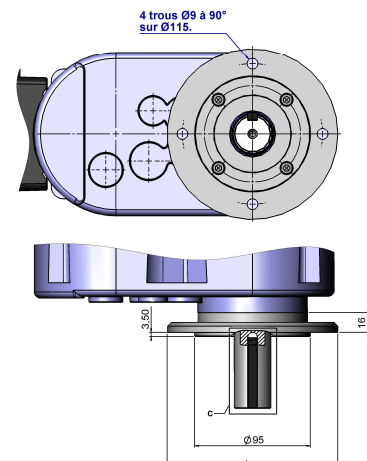
CONFORMES AUX NORMES :

- EN 60 335-1
- EN 60034-1
- CE

FIXATION P2



FIXATION P9



DÉSIGNATION DES MOTORÉDUCTEURS

R1C 250 P* B***

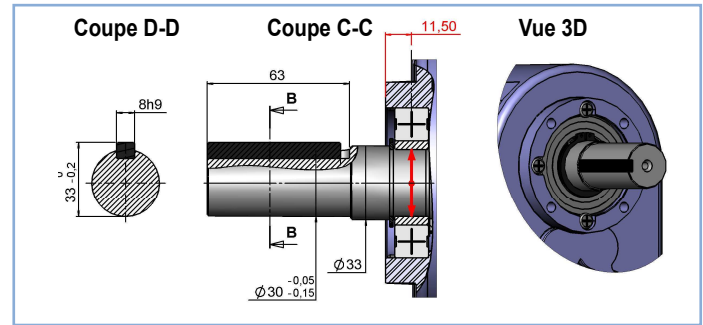
Complément de désignation	
B	produit sans complément
F	frein monté

Fixation	
Type de réducteur	N° de fixation
P	0 (trous dans la face avant) 2 (bride) 9 (bride)

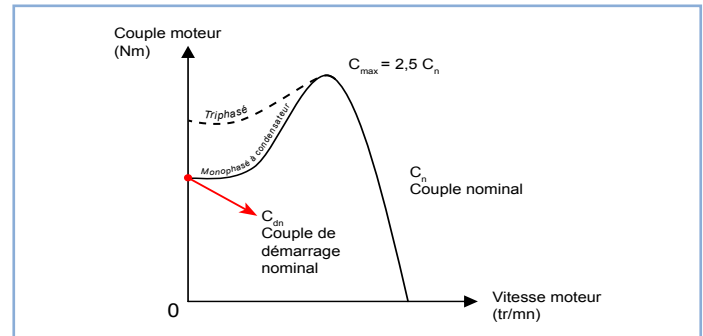
Moteur	
Nombre de pôles	Taille du stator (mm)
2	50

Type de moteur	
R1C	motoréducteur monophasé avec condensateur
R3	motoréducteur triphasé

ARBRE PLEIN STANDARD



COURBE CARACTÉRISTIQUE D'UN MOTEUR ASYNCHRONE STANDARD SIREM



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation et Type de moteur	Réducteur							Moteur									
	Vitesse réducteur (tr/mn)	Couple nominal (daNm)	Couple de démarrage nominal (daNm)	Charge radiale admissible* (daN)	Charge axiale admissible* (daN)	Rapport de Réduction	Puissance utile (watts)	Couple moteur (Nm)	Vitesse moteur (tr/mn)	Intensité à 230V (Ampères)	Ia/Iin	Cd/Cn	Cos φ	Service d'utilisation	Condensateur (µF)	Masse de l'appareil (kg)	
Moteurs Monophasés																	
R1C 450 P B	6,6	17	7,3	270	170	1/204	137	90	1375	1	2,2	0,43	0,93	S1	12	10	
R1C 450 P B	11,5	10	4,3	220	130	1/120	137	90	1375	1	2,2	0,43	0,93	S1	12	10	
R1C 450 P B	14	8	3,4	210	120	1/95	137	90	1375	1	2,2	0,43	0,93	S1	12	10	
R1C 450 P B	16	7,5	3,2	200	115	1/86	137	90	1375	1	2,2	0,43	0,93	S1	12	10	
R1C 250 P B	23	8,5	5,7	175	95	1/120	220	76	2750	1,67	1,84	0,67	0,85	S1	12	10	
R1C 250 P B	28	6,9	4,6	164	86	1/95	220	76	2750	1,67	1,84	0,67	0,85	S1	12	10	
R1C 250 P B	32	6,2	4,2	160	82	1/86	220	76	2750	1,67	1,84	0,67	0,85	S1	12	10	
R1C 250 P B	40	4,3	2,9	140	70	1/59	220	76	2750	1,67	1,84	0,67	0,85	S1	12	10	
R1C 250 P B	50	7,2	2,7	137	67	1/54	400	140	2760	2,44	2,6	0,38	0,96	S1	16	10	
R1C 250 P B	60	3,4	2,3	130	60	1/47	220	76	2750	1,67	1,84	0,67	0,85	S1	12	10	
R1C 250 P B	70	5,1	1,9	122	56	1/38,5	400	140	2760	2,44	2,6	0,38	0,96	S1	12	10	
R1C 250 P B	100	3,6	1,4	109	49	1/27	400	140	2760	2,44	2,6	0,38	0,96	S1	12	10	
R1C 250 P B	130	2,8	1,1	99	43	1/21	400	140	2760	2,44	2,6	0,38	0,96	S1	12	10	
Moteurs Triphasés																	
R3 450 P B	6,6	17	30,6	270	170	1/204	120	90	1350	0,6	3	1,8	0,72	S1	-	10	
R3 450 P B	11,5	10	18,0	220	130	1/120	120	90	1350	0,6	3	1,8	0,72	S1	-	10	
R3 450 P B	14	8	14,4	210	120	1/95	120	90	1350	0,6	3	1,8	0,72	S1	-	10	
R3 450 P B	16	7,5	13,5	200	115	1/86	120	90	1350	0,6	3	1,8	0,72	S1	-	10	
R3 250 P B	23	8,5	21,3	175	95	1/120	220	76	2750	0,9	4,2	2,5	0,86	S1	-	10	
R3 250 P B	28	6,9	17,3	164	86	1/95	220	76	2750	0,9	4,2	2,5	0,86	S1	-	10	
R3 250 P B	32	6,2	15,5	160	82	1/86	220	76	2750	0,9	4,2	2,5	0,86	S1	-	10	
R3 250 P B	40	4,3	10,8	140	70	1/59	220	76	2750	0,9	4,2	2,5	0,86	S1	-	10	
R3 250 P B	50	7,2	12,6	137	67	1/54	400	140	2750	1,5	4,2	1,75	0,81	S1	-	10	
R3 250 P B	60	3,4	8,5	130	60	1/47	220	76	2750	0,9	4,2	2,5	0,86	S1	-	10	
R3 250 P B	70	5,1	8,9	122	56	1/38,5	400	140	2750	1,5	4,2	1,75	0,81	S1	-	10	
R3 250 P B	100	3,6	6,3	109	49	1/27	400	140	2750	1,5	4,2	1,75	0,81	S1	-	10	
R3 250 P B	130	2,8	4,9	99	43	1/21	400	140	2750	1,5	4,2	1,75	0,81	S1	-	10	

* : Appliquée sur le roulement (voir détail C de l'arbre)