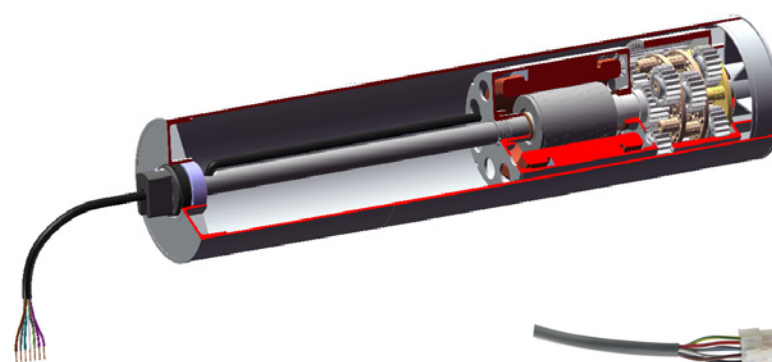




**Diamètre : Ø113 mm**  
**Vitesse : 0,9 m/s-0,11m/s-0,13m/s-0,15 m/s**  
**Longueur : 250 à 600 mm**

## ROULEAU MOTEUR Ø113



Le rouleau RL113 est livré avec une connectique MOLEX standard (du commerce) permettant de le raccorder directement à l'alimentation très facilement avec une taille de rallonge sur mesure.

**POUR UNE CHARGE JUSQU'À 200 KG**  
**UTILISATION : 10 MILLIONS DE CYCLES**  
**SANS MAINTENANCE**  
**SILENCIEUX**  
**CONSOMMATION RÉDUITE**

### APPLICATIONS :

- CAISSES DE SUPERMARCHÉS
- MACHINES CONVOYAGE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- MOTEUR ASYNCHRONE
- GRAISSÉ À VIE PAR BAIN D'HUILE
- PROTECTEUR THERMIQUE
- EMBOUTS PLASTIQUE
- CONNECTEURS STANDARD MOLEX (INTERCHANGEABLE)
- TUBE ALUMINIUM
- CLASSE D'ISOLATION : F
- CLASSE DE PROTECTION : IP67
- TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT : -10°C À +40°C
- HYGROMÉTRIE RELATIVE JUSQU'À 95%

### OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE :

- REVÊTEMENTS SPÉCIAUX
- LONGUEUR DU ROULEAU
- LONGUEUR DU CÂBLE
- RALLONGE DE CÂBLE SUR DEMANDE
- TENSIONS ET FRÉQUENCES SPÉCIALES

### CONFORMES AUX NORMES :

- EN 60034-1
- CE

### Désignation des rouleaux :

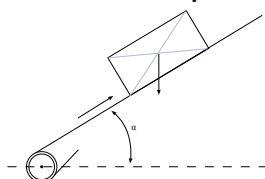
RL	113	250	xM	4	1/70
Symbole rouleaux moteur	Diamètre	Longueur en mm	x = type de stator J ou K M = Moteur monophasé	Nombre de pôles	Rapport de réduction

## RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

### Pour ajuster la tension de la bande du convoyeur :

Mettre le convoyeur en marche avec la charge maximum sur la bande. Tendre la bande jusqu'à ce que la charge se déplace. Terminer l'ajustement par le serrage des vis en maintenant la bande bien alignée.

### Inclinaison du tapis :

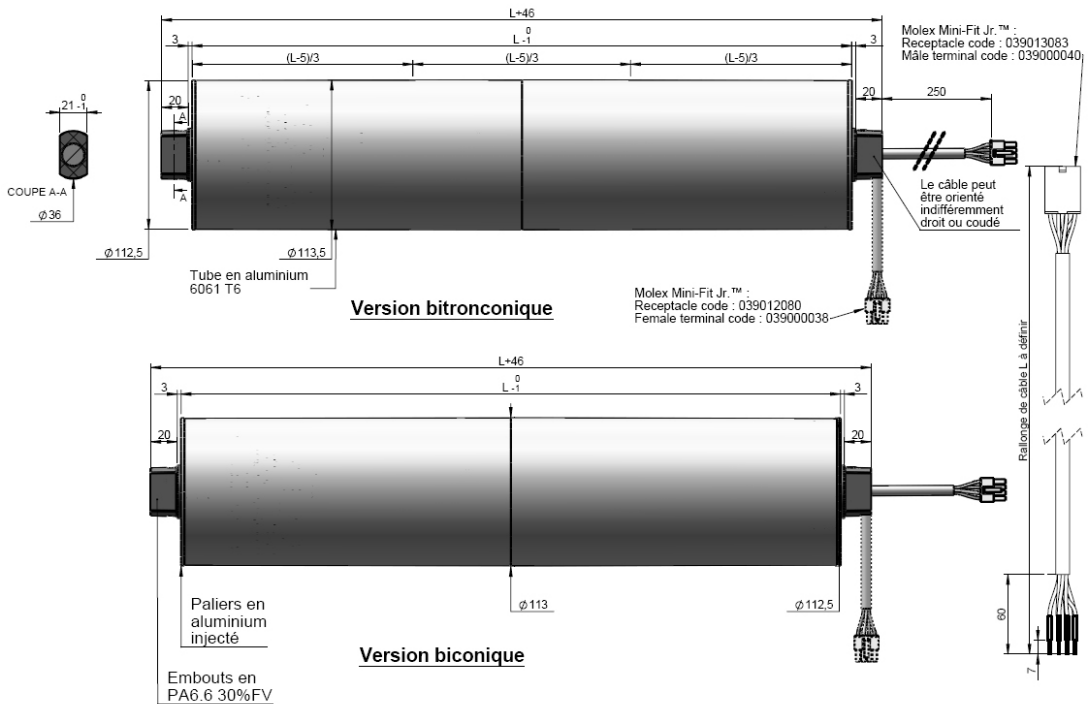


Inclinaison en degré	0	5	10	20	30	45
% de charge transportée	-	72	64	50	34	16



Dans un soucis permanent de respect des impératifs de développement durable et de réduction des coûts de fonctionnement, la consommation électrique de ce rouleau a été réduite de 15%.

# PLAN D'ENCOMBEMENT

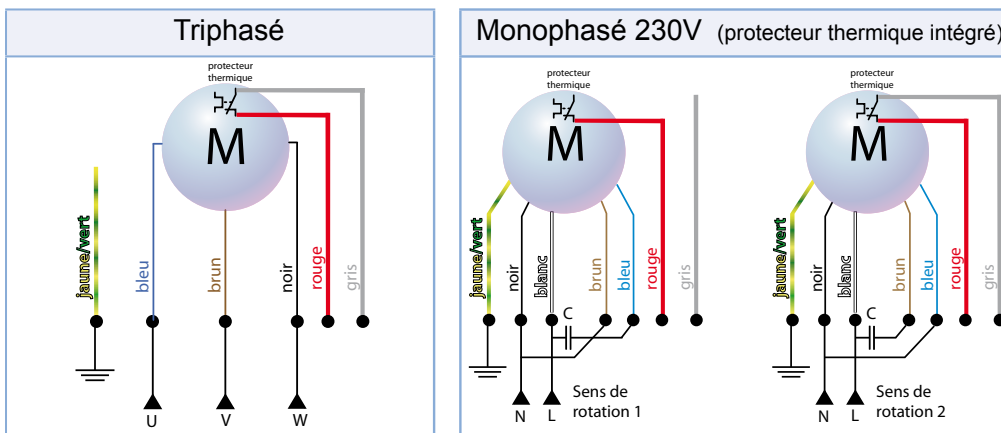


Diamètre & Type (mm)	Puissance utile (watts)	Vitesse linéaire (m/s) (m/min)	Rapport de réduction	Couple (Nm)	Charge maximale (Kg)	Effort de traction (N)	Longueur de tube (mm)	Service	Intensité (**)	
<b>Moteurs 230V - 50Hz</b>										
Ø113	75W	0,09	5,6	1/81,4	34,0	200	Mini : 250 <sup>1</sup> Maxi : 600	S1 ou S3(*)	0,85 A	
		0,11	6,5	1/70	29,0	200			584	
	110W	0,13	7,5	1/60,2	37,0	200			743	1 A
0,15		8,7	1/51,8	32,0	200	637				
<b>Moteurs 220V - 60Hz</b>										
Ø113	75W	0,11	6,7	1/81,4	29,0	200	Mini : 250 <sup>1</sup> Maxi : 600	S1 ou S3(*)	0,85 A	
		0,13	7,8	1/70	36,0	200			725	
	110W	0,15	9,0	1/60,2	31,0	200			619	1 A
		0,17	10,5	1/51,8	27,0	200			531	

\* en service S3 : (15 cycles par min, 50% de la charge maximum, 8h/jour)  
 \*\* ne pas dépasser cette intensité en service S1

<sup>1</sup> pour longueur 250mm uniquement version 75W

## BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES



- Ne pas faire fonctionner le rouleau motorisé sans bande (risque de surchauffe)
- Ne pas vulcaniser le rouleau
- Mettre le protecteur thermique en série avec l'alimentation de la bobine du contacteur moteur
- Longueur de convoyeur maxi : 2 mètres